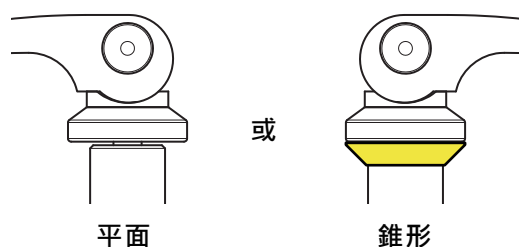


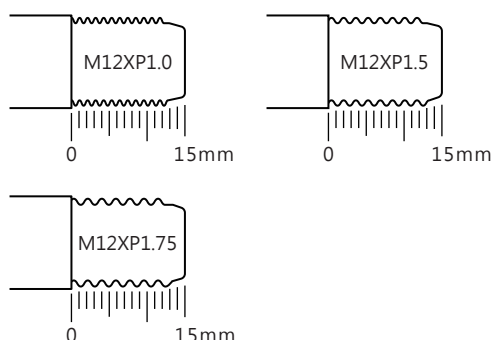
STEP.01

確認原廠軸心形狀(G)：



STEP.02

本產品僅適用原廠牙紋長度等於或小於15mm。將原廠軸心放置下方牙紋示意圖，並目視確認牙紋規格及牙紋長度≤15mm：



STEP.03

將原廠軸心放置於左側比例尺中確認軸心包含牙紋之長度，平面形狀從0 mm處量測，錐形從3 mm處量測：

警語：RapiLock QUIK的軸心長度必須介於原廠軸心長度正/負1mm。

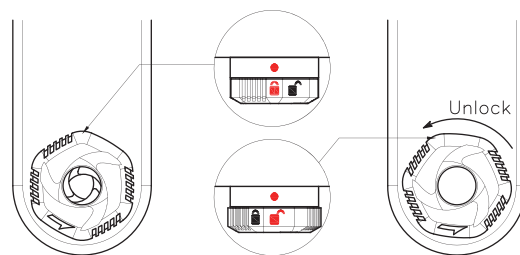
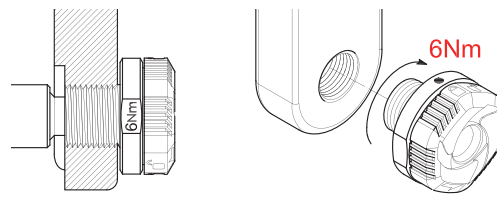
STEP.04

根據步驟1-3量測結果，於規格表內挑選出符合原廠軸心之QUIK螺帽及軸心規格：

螺帽規格		
M12xP1.0		
M12xP1.5		
M12xP1.75		
M12x 2 P1.0 (雙線牙紋)		
軸心規格		
區間	軸心長度	牙紋長度
I	118~124 mm	8~15 mm
II	124~130 mm	8~15 mm
III	160~166 mm	8~15 mm
IV	166~172 mm	8~15 mm

STEP.05

使用QUIK板手將螺帽鎖緊至前叉及車架，扭力計工具請以6Nm的力量鎖緊。

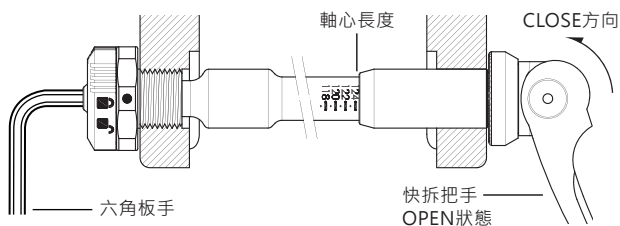


當●對齊時，螺帽為上鎖狀態；
當●對齊時，螺帽為放鬆狀態。

STEP.06

於快拆手把OPEN狀態時，將軸身穿過自行車勾爪、花鼓以及另一側的螺帽，確保●對齊；如果螺帽不在上鎖狀態，表示軸心過短，逆時針方向轉六角板手調整軸心長度。

如快拆手把可輕鬆推到CLOSE位置，表示夾緊力道不足，順時針方向轉六角板手調整軸心長度。如果夾緊力道太強，逆時針方向轉六角板手調整軸心長度。重複將手把推至CLOSE位置，直到達到用手轉動的最大夾緊力道為止。



軸心上刻度僅為參考值，以實際快拆夾緊力道為首要考量。

STEP.07

完成QUIK安裝後，用力將快拆軸心抽出，確認已經被完全固定。檢查碟煞盤是否晃動、干涉或摩擦。

每次騎乘前，將自行車前輪或後輪抬起後於輪胎給予向下的撞擊力量。並搖晃輪組確認已經被完全固定，此時輪組不應該產生任何晃動。

此快速檢查並不能完全保障軸心已妥善安裝。請詳細閱讀說明書並向專業技師或經銷店尋求協助或建議。重覆前、後輪的檢查。

重的意外或者人身意外，甚至傷亡。
成軸心、輪組意外或不經意地掉落，導致嚴重
警語：若軸心經過不正常的安裝，可能會造成